

## Gleitmo 627

### Vattenburen skruvax för massgodsbeläggning

#### Produktbeskrivning

gleitmo 627 är en suspension av högmolekulära polymerer i vatten. För att optimera smörjegenskaperna har gleitmo 627 en speciellt utvald PTFE tillsats. gleitmo 627 används som en ytbehandling och bildar en väl vidhäftande, beröringstorr smörjfilm efter torkning. gleitmo 627 har utvecklats för att ge låg definierad friktionskoefficient med minimal spridning.

#### Användningsområden

gleitmo 627 är utvecklad för beläggning av massgods.

Typiska användningsexempel:

Rostfri skruv och mutter, gängpressande och gängskärande skruv samt nitar, plåtskruv, träskruv och andra massgodsdelar med liknande krav.

#### Applicering

gleitmo 627 kan, beroende på de smörjtekniska kraven, spädas med vatten (av dricksvattenkvalitet). Som en tumregel används gleitmo 627 i belägningsbad med spädningförhållanden på 1: 3 (för centrifugering) och upp till ca 1: 7 (för doppning). I enskilda fall gällande gängpressande skruv kan en spädning på 1:1 till 1:2 krävas för att ge minimalt gängformningsmoment. Detaljerna som skall beläggas måste vara fria från feta/oljiga rester.

Trummor och centrifuger som vanligtvis används i ytbehandlingsindustrin har visat sig mycket praktiska vid stora belägningskvantiteter.

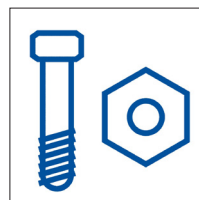
För att minimera korrosionsrisken bör de belagda detaljerna snarast efter applicering torkas i varmluft i ca +80°C (detaljtemperatur).

Kontakta gärna oss vid frågor.

- Temperaturområde: -40/+110°C.
- Ger låga friktionsvärden och gängformningsmoment med liten spridning.
- Motverkar skärning mellan rostfria material.
- Ger en transparent, torr och abrasionsresistent film.
- Lämplig för massgodsbeläggning
- Sparar monterings tid och är särskilt lämplig vid automatisk montering.
- Ren och icke nedsmutsande.
- God vidhäftning på de flesta material.
- Innehåller ett UV-additiv för enkel identifiering av belagt material (340-380nm).

#### Förpackningar

Dunk 25kg, Fat 150kg



Skruv och mutter

En produkt från:



**LUBRITECH**  
Special Application Lubricants

## Teknisk data

	Värde	Enhet	Testmetod
Färg på torr film	transparent matt	-	-
Temperaturområde (torr)	-40/+110	°C	LLS 134
Viskositet @+20°C	ca 3500	mPas	-
Täckningsförmåga	0,2-0,4 kg gm 627 per 100kg detaljer	-	-
pH-värde	5 – 6	-	-
Förtunning	vatten (minst	-	-
Skruvtest (M12/+20°C) friktion ZnNi/stål friktion A2-70/A2-70	ca 0,08 ca 0,11	-	DIN EN ISO 16047

LLS = LUBRITECH Laboratoriespecifikation

Typiska värden för aktuell produktionen. Variationer i egenskaperna kan förekomma.

## Lagring

Lagras och transporteras frostfritt! Min lagringstid vid rumstemperatur i slutna originalförpackningar - 24 mån.

## Riskupplysning

Undvik långvarig/upprepad hudkontakt samt inandning av oljedimma. För närmare information - se separat säkerhetsdatablad.

*Informationen i detta datablad motsvarar såvitt vi känner till statusen gällande vår kunskap och forskning. Den kan dock inte tas som en försäkran eller garanti för produktens funktion i enskilda applikationer. Innan kunden köper våra produkter måste han därför själv försäkra sig om att respektive produkt är korrekt vald och ger det resultat han förväntar sig i varje enskild applikation. Våra produkter uppdateras kontinuerligt. Vi förbehåller oss därför rätten att när som helst, utan föregående information, förändra innehållet i denna information.*

I vårt eget labb kan vi analysera och ta fram produkter som passar just din produktion och dina behov. Fråga oss gärna!

Du kan alltid ladda ner de senaste produktbladen och tekniska specifikationerna från vår hemsida: [www.gleitmo.se](http://www.gleitmo.se).