

Gleitmo 605

Vattenburen skruvax

Produktbeskrivning

gleitmo 605 är en suspension av högmolekulära polymerer i vatten. gleitmo 605 har utvecklats för att uppnå definierade friktionskoefficienter på skruvförband enligt specifikationer från tysk fordonsindustri (VDA).

Användningsområden

gleitmo 605 är främst avsedd för gängade förband som metriska skruvar, muttrar, träskruv, spånskiveskruv, plåtskruv, skärningar m.m.

Applicering

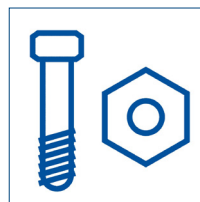
Beroende på de smörjtekniska kraven kan gleitmo 605 spädas med vatten (av minst dricksvattenkvalitet). Som en allmän regel kan gleitmo 605 vid doppcentrifugering spädas 1:3 med vatten och vid doppling upp till 1:7. Vid spädning skall vatten tillsättas under konstant omrörning av badet. Detaljer som skall beläggas måste vara avfettade. I ytbehandlingsindustrin vanligt förekommande appliceringsutrustningar fungerar normalt väl med gleitmo 605. Efter beläggning rekommenderas en omedelbar varmluftstorkning av de doppade detaljerna (upp till +80°C detaljtemperatur). Endast helt torra detaljer får packas.

För mer detaljerad information rörande beläggningsprocessen, kontakta oss.

Förpackningar

Dunk 25kg, Fat 150kg

- Temperaturområde: -40/+110°C.
- Uppfyller den tyska bilindustrins (VDA) krav på smörjmedel för skruvförband.
- Är särskilt väl anpassad för stora mängder smådetaljer.
- Sparar monterings- och är särskilt lämpad för robotmontering.
- Ren och icke nedsmutsande.
- Har god vidhäftning mot de flesta material.
- Påverkar inte funktionen hos skruvlåsningssystem.
- Miljö- och arbetsmiljöanpassad.
- Ger en helt beröringstorr, klar, glansig smörjfilm.
- Innehåller ett UV-additiv för enkel identifiering av belagt material (340-380nm).



Skruvförband

En produkt från:



LUBRITECH
Special Application Lubricants

Teknisk data

	Värde	Enhet	Testmetod
Färg på torr film	glasklar	-	-
Temperaturområde (torr)	-40/+110	°C	LLS 134
Täckningsförmåga per 100kg detaljer	0,1-0,4 kg gm 605 per 100kg detaljer	-	-
pH-värde	8,5 – 9,5	-	-
Förtunning	vatten	-	-
Friktionskoefficient enligt Skruvtest (M12/+20°C) ZnNi/stål mot stålplatta Zn-flakes/stål mot stålplatta	ca 0,11-0,12 ca 0,11	-	DIN EN ISO 16047

LLS = LUBRITECH Laboratoriespecifikation

Typiska värden för aktuell produktionen. Variationer i egenskaperna kan förekomma.

Lagring

Lagras och transporteras frostfritt! Min lagringstid vid rumstemperatur i slutna originalförpackningar - 24 mån.

Riskupplysning

Undvik långvarig/upprepad hudkontakt samt inandning av oljedimma. För närmare information - se separat säkerhetsdatablad.

Informationen i detta datablad motsvarar såvitt vi känner till statusen gällande vår kunskap och forskning. Den kan dock inte tas som en försäkran eller garanti för produktens funktion i enskilda applikationer. Innan kunden köper våra produkter måste han därför själv försäkra sig om att respektive produkt är korrekt vald och ger det resultat han förväntar sig i varje enskild applikation. Våra produkter uppdateras kontinuerligt. Vi förbehåller oss därför rätten att när som helst, utan föregående information, förändra innehållet i denna information.

I vårt eget labb kan vi analysera och ta fram produkter som passar just din produktion och dina behov. Fråga oss gärna!

Du kan alltid ladda ner de senaste produktbladen och tekniska specifikationerna från vår hemsida: www.gleitmo.se.